

HYDRAHL XTEC HFDU 46

Âncora

Segurança anti-fogo e proteção hidráulica premium: HFDU sintético para ambientes de alto risco.

Descrição

HYDRAHL XTEC HFDU 46 é um fluido hidráulico sintético do tipo éster orgânico, classificado como ISO-L-HFDU de acordo com a ISO 6743/4 e em conformidade com a norma EN ISO 12922. A sua formulação anidra de alto índice de viscosidade combina excelente resistência ao fogo, muito boa resistência à oxidação e proteção reforçada contra o desgaste dos componentes hidráulicos. Este fluido apresenta um ponto de fulgor e um ponto de autoignição significativamente superiores aos dos óleos minerais, o que reduz fortemente o risco de inflamação em caso de fuga numa zona quente ou em atmosfera confinada. É, além disso, ulteriormente biodegradável de acordo com os métodos da OCDE, contribuindo para limitar o impacto ambiental em caso de dispersão accidental.



Concebido para circuitos hidráulicos industriais e móveis com risco de incêndio, onde a presença de chamas, peças incandescentes ou pontos quentes torna perigoso o uso de óleos minerais

Aplicação

Destinado a sistemas hidráulicos de alta pressão em condições severas de temperatura e carga, quando a segurança contra incêndio é prioritária. Adequado para bombas de pistões, palhetas ou engrenagens, incluindo instalações com linhas longas e ciclos intensivos.

- Prensas, cilindros, manipuladores em ambiente quente;
- Equipamentos de minas, túneis, zonas ATEX ou perto de fornos/corridas;
- Substituição de óleo mineral HM/HLP quando se procura reduzir fortemente o risco de fogo

Especificações e Aprovações

Este produto oferece o seguinte nível de desempenho:

ISO	6743/4 HFDU
ISO	12922 HFDU (éster base)
Danieli	HFDU-U-46
Danieli	Standard 0.000.001-R15

Propriedades

- Resistência ao fogo muito elevada: maior ponto de fulgor e autoignição vs óleos minerais, reduzindo o risco de ignição em fugas sobre zonas quentes;
- Lubricidade e anti-desgaste: ésteres sintéticos + aditivação AW/EP para reduzir desgaste em bombas, distribuidores e cilindros;
- Estabilidade térmica/oxidativa: menos verniz, lamas e depósitos → circuitos mais limpos e filtros com maior vida útil;
- Comportamento hidráulico estável: VI muito elevado, boas propriedades anti-espuma e de desgaseificação → menos cavitação e "solavancos";
- Proteção anticorrosão e boa compatibilidade com vedantes comuns (NBR, FKM, etc.);
- Biodegradabilidade (OCDE 301) → menor impacto ambiental em caso de fuga.

Dados Técnicos

Densidade a 15°C	g/ml	0,920
Viscosidade a 40°C	mm ² /s	46
Viscosidade a 100°C	mm ² /s	9,7
Índice de viscosidade		185
Ponto de fluidez °C	°C	-36
Ponto de fulgor	°C	>300
FZG A/8, 3/90 (DIN 51354)	Estágio	>11
Temperatura de autoignição	°C	>420
Corrosão ao cobre (100°C 3h)		1a

As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas apenas para referência. Devido ao contínuo desenvolvimento de produtos, alterações podem ocorrer sem aviso prévio.

Recomendações

Manuseio: Todas as informações de segurança relacionadas ao manuseio e uso deste produto estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança. Sempre consulte o manual do fabricante do veículo antes de usar.

Armazenamento: Recomenda-se usar o produto em até 60 meses. Ele deve ser armazenado em sua embalagem original, fechada e protegida da luz, umidade e temperaturas excessivas.

Referências Disponíveis

26268	26267
1 x 20l	1 x 205l