

EXHAUST ASSEMBLY PASTE

Âncora

Bardahl Exhaust Assembly Paste – Montagem perfeita do sistema de escape, vedação eficaz e desmontagem facilitada!

Descrição

A Bardahl Exhaust Assembly Paste é uma pasta de montagem e vedação especialmente formulada para juntas e ligações de sistemas de escape.

A sua composição permite preencher folgas, assegurar estanqueidade e evitar fugas de gases, facilitando simultaneamente a montagem correta e o posicionamento dos componentes. Após a exposição ao calor do escape, a pasta endurece progressivamente, formando uma vedação resistente às altas temperaturas, vibração e gases de combustão.

É ideal para utilização profissional em oficinas automóveis, reduzindo tempos de montagem e prevenindo retrabalhos causados por fugas no sistema de escape.



Aplicação

- Sistemas de escape automóvel;
- Juntas de tubos, flanges e uniões;
- Silenciosos, catalisadores e tubos intermédios;
- Veículos ligeiros e comerciais;
- Montagem, reparação e manutenção de escapes

Propriedades

A Bardahl Exhaust Assembly Paste assegura:

- Vedação eficaz contra fugas de gases de escape;
- Resistência a temperaturas elevadas;
- Facilidade de montagem e alinhamento das peças;

- Redução de vibrações e ruídos parasitas;
- Boa aderência às superfícies metálicas;
- Compatibilidade com sistemas de escape em aço e aço inox.

Após cura térmica, forma uma vedação sólida e durável.

Benefícios

- Evita fugas de gases de escape;
- Facilita a montagem de tubos e flanges;
- Reduz ruídos e vibrações;
- Resiste a temperaturas extremas;
- Aumenta a durabilidade das ligações;
- Essencial para montagens profissionais de escape.

Dados Técnicos

Aspecto	Pasta
Cor	Cinzeno
Estado físico a 20°C	Pastoso
Cura	Por ação do calor

As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas apenas para referência. Devido ao contínuo desenvolvimento de produtos, alterações podem ocorrer sem aviso prévio.

Instruções para uso

- Limpar e desengordurar previamente as superfícies a unir.
- Aplicar uma camada uniforme da pasta nas zonas de contacto.
- Montar os componentes do escape e ajustar corretamente.
- Ligar o motor para permitir a cura térmica da pasta.

Referências Disponíveis

4992

12 X 150gr