

VENUS HMN 46

Âncora

Bardahl VENUS HMN 46 – Proteção hidráulica fiável, estabilidade operacional e longa vida útil dos equipamentos!

Descrição

O Bardahl XTROIL VENUS HMN 46 é um óleo hidráulico mineral antidesgaste (HM), desenvolvido para garantir lubrificação eficaz, estabilidade térmica e proteção contínua em sistemas hidráulicos industriais e móveis que operam em condições normais a severas.

A sua formulação com aditivos antidesgaste, antioxidantes e anticorrosivos assegura funcionamento suave, resposta consistente do sistema e redução do desgaste de bombas, válvulas e atuadores, contribuindo para maior fiabilidade e menor custo de manutenção.



Aplicação

- Sistemas hidráulicos industriais e móveis;
- Equipamentos de construção, agricultura e indústria geral;
- Prensas, injetoras e máquinas-ferramenta;
- Bombas de palhetas, engrenagens e pistões;
- Aplicações que requerem ISO VG 46 – HM.

Especificações e Aprovações

Este produto oferece o seguinte nível de desempenho:

DIN	51524-2 HLP
AFNOR	NF E 48-603 HM
ISO	11158 HM
ASTM	D 6158 HM
Denison HF	0/HF 1/HF 2
Cincinnati	Machine P-69
Cincinnati	Machine P-70
Eaton	Brochure 694 for 35VQ25A

Propriedades

VENUS HMN possui as seguintes propriedades:

- Apresenta excelentes características anti-desgaste;
- Proporciona proteção ideal contra oxidação, corrosão e ferrugem;
- Excelentes propriedades anti-espuma e desaeração;
- Pode ser utilizado em temperaturas muito baixas;
- É inerte em relação à maioria das juntas plásticas.

Dados Técnicos

Viscosidade a 40°C	cSt	46
Viscosidade a 100°C	cSt	6,97
Densidade a 15°C	Kg/l	0,873
Índice de viscosidade		108
Ponto de inflamabilidade	°C	215
Ponto de escoamento	°C	-30

As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas apenas para referência. Devido ao contínuo desenvolvimento de produtos, alterações podem ocorrer sem aviso prévio.

Recomendações

Manuseio: Todas as informações de segurança relacionadas ao manuseio e uso deste produto estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança. Sempre consulte o manual do fabricante do veículo antes de usar.

Armazenamento: Recomenda-se usar o produto em até 60 meses. Ele deve ser armazenado na sua embalagem original, fechada e protegida da luz, humidade e temperaturas excessivas.

Referências Disponíveis

2548N	2545N	2547N
20l	60l	205l