

XCL G1212+ – 37°C

Âncora

Bardahl XCL G12/G12+ -37 °C – Proteção total do sistema de arrefecimento em climas frios, máxima durabilidade e eficiência térmica!

Descrição

O Bardahl XCL G12/G12+ -37 °C é um líquido de arrefecimento pronto a usar baseado em tecnologia OAT (Organic Acid Technology), concebido para motores modernos que exigem proteção anticorrosiva de longa duração, elevada estabilidade térmica e compatibilidade total com materiais atuais.

A sua formulação isenta de silicatos, aminas, nitritos e fosfatos protege eficazmente contra corrosão, cavitação e formação de depósitos, mantendo o sistema limpo e eficiente. Oferece proteção até -37 °C, sendo ideal para climas frios, utilização intensiva e intervalos de manutenção prolongados.



Aplicação

- Sistemas de arrefecimento de motores modernos;
- Veículos ligeiros e comerciais;
- Motores gasolina e diesel;
- Veículos que exigem especificação G12 / G12+;
- Aplicações automóveis com longos intervalos de manutenção

Propriedades

O Bardahl XCL G12/G12+ -37 °C assegura:

- Proteção anticorrosiva prolongada;
- Excelente dissipação de calor;
- Prevenção de cavitação e incrustações;
- Estabilidade térmica elevada;
- Compatibilidade com alumínio, ligas leves e polímeros;
- Manutenção do sistema de arrefecimento limpo e eficiente.

Especificações / Aprovações

Este produto oferece o seguinte nível de desempenho:

| | |
|-----------------|----------------------------|
| VW, AUDI, SKODA | TL-774 D (G12) et F (G12+) |
| FORD | WSS-M97B44-D |
| MB | 326.3 |
| RENAULT | 41-01-001 Type D |
| GM | 6277M |
| MAN | 324 type SNF |
| MAZDA | MEZ MN 121 D |
| VOLVO | OAT |
| CLAAS | OAT |
| DEUTZ | O199-99-115 |
| JOHN DEERE | JDM H5 |
| KOMATSU | 07.892 (2009) |
| DAF | 74002 |
| FIAT-LANCIA | 9.55523 |
| JAGUAR | CMR 8229 |
| ASTM | D3306 / D4656 / D4985 |
| BS | 6580 :1992 |
| NF | R15601 |
| AS | 2108 |
| SAE | J-1034 |
| FFV | Heft R443 |
| CUNA | NC 956-16 |
| UNE | 26361-88 |
| NATO | S-759 |

Dados Técnicos

| | Concentrado | Exigências ASTM 3306 | Método |
|-------------------|--------------|-------------------------|------------|
| Teor de cinzas | 1.1% w/w typ | 5% w/w max | ASTM D1119 |
| Teor de Água | 5% max | 5% w/w max | ASTM D1123 |
| Cor | Rosado | | |
| Densidade a 20°C | 1.113 | | ASTM D5931 |
| Ponto de ebulição | Typ >180 | >163°C | ASTM D1120 |

| | | | |
|----------------------------------|-------|----------|------------|
| Reserva de alcalinidade (pH 5.5) | 6.2 | reporte | ASTM D1121 |
| pH a 20°C | 8.6 | 7.5 a 11 | ASTM D1287 |
| Índice de refração, 20°C | 1430 | | ASTM D1218 |
| Ponto de congelamento 40% v/v | -30°C | | ASTM D1177 |
| Ponto de congelamento 50% v/v | -40°C | <-35°C | ASTM D1177 |

As informações contidas nesta ficha são fornecidas apenas para referência. Devido ao desenvolvimento contínuo do produto, podem ocorrer alterações sem aviso prévio. Não será aceita responsabilidade por danos causados por incompletude ou incorreção das informações.

Recomendações

Manuseio: Todas as informações de segurança relacionadas ao manuseio e uso deste produto estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança. Sempre consulte o manual do fabricante do veículo antes de usar.

Armazenamento: Recomenda-se usar o produto em até 120 meses. Ele deve ser armazenado em sua embalagem original, fechada e protegida da luz, umidade e temperaturas excessivas.

Referências Disponíveis

| 8511 | 8513 | 8515 | 8518 | 8519 |
|---------|--------|------|------|-------|
| 12 X 1l | 3 X 5l | 20l | 200l | 1000l |