

## SUMOLUB

### Âncora

Bardahl SUMOLUB – Lubrificação inteligente e proteção molecular total para sistemas industriais e mecânicos de alta exigência!

### Descrição

O Bardahl SUMOLUB é um aditivo industrial multifuncional de base 100% sintética, desenvolvido para reduzir o atrito, o desgaste e o consumo energético, assegurando máxima proteção e desempenho em equipamentos e mecanismos expostos a condições severas de operação.

Graças à tecnologia exclusiva Bardahl Polar Plus + Fullerene C60, o SUMOLUB cria uma barreira molecular permanente que adere quimicamente às superfícies metálicas, formando um filme lubrificante resistente à pressão e à temperatura. Esta película protetora mantém-se ativa mesmo sob cargas extremas, variações térmicas e ambientes agressivos, garantindo lubrificação contínua e estável.

A formulação de última geração do SUMOLUB combina óleos sintéticos biodegradáveis com aditivos de fricção e extrema pressão (EP), antioxidantes, antiespumantes e inibidores de corrosão, proporcionando uma lubrificação limpa, duradoura e ecologicamente responsável.

Durante o funcionamento, o produto preenche as microimperfeições das superfícies metálicas, reduzindo o contacto direto metal-metal e minimizando significativamente a temperatura de operação, o ruído e a vibração. Ensaios laboratoriais demonstram reduções de até 40% no atrito e 42% na temperatura, o que resulta em eficiência energética superior e menor desgaste mecânico.

O SUMOLUB foi concebido para otimizar o desempenho de todos os tipos de sistemas lubrificados, incluindo redutores, engrenagens, compressores, bombas, prensas, correntes e sistemas hidráulicos, e é totalmente compatível com óleos minerais e sintéticos.



A sua elevada estabilidade térmica e resistência à oxidação tornam-no ideal para operações contínuas e prolongadas, em ambientes industriais exigentes como fábricas, minas, oficinas, portos, sistemas marítimos, agrícolas e de construção pesada.

O Bardahl SUMOLUB oferece ainda uma vantagem económica significativa: ao reduzir o atrito e a temperatura de funcionamento, diminui o consumo de energia elétrica, prolonga os intervalos de manutenção e aumenta a durabilidade do óleo base e dos componentes mecânicos, assegurando maior fiabilidade e menor custo total de operação.

## Aplicação

- Indicado para sistemas de engrenagens, redutores, compressores, rolamentos e sistemas hidráulicos.
- Compatível com óleos minerais, semissintéticos e sintéticos (ISO VG 32–320).
- Adequado para equipamentos industriais, agrícolas, marítimos, de mineração e construção civil.
- Pode ser utilizado em sistemas novos ou em funcionamento sem necessidade de purga prévia.
- Seguro para metais ferrosos e não ferrosos (exceto bronze), juntas e vedações.

## Propriedades

- Reduz o atrito em até 40% e a temperatura de operação em até 42%.
- Aumenta a eficiência mecânica e a durabilidade do fluido.
- Elevada resistência térmica e à oxidação.
- Excelente proteção antidesgaste e antigripagem.
- Compatível com todos os tipos de óleos industriais.
- Reduz ruídos, vibrações e o consumo energético.
- 100% sintético e biodegradável.
- Não altera a viscosidade nem as características químicas do óleo base.

## Benefícios

- Prolonga a vida útil dos equipamentos e do óleo lubrificante.
- Diminui o consumo de energia e as temperaturas de funcionamento.
- Reduz custos de manutenção e aumenta a produtividade.
- Melhora o desempenho e a fiabilidade do sistema sob carga extrema.
- Mantém o sistema limpo e estável durante longos períodos de operação.
- Protege os componentes contra desgaste, oxidação e corrosão.

## Instruções para uso

- 5% em sistemas hidráulicos e óleos de motor
- 5 a 10% em óleos para redutores, rolamentos, etc.

## Referências Disponíveis

2580	2583	2588	2585
6 X 1l	2 X 5l	20l	60l