

COMPRESSOR OIL SYNTHETIC ISO 46

Âncora

Bardahl Compressor Oil Synthetic ISO 46 – Eficiência máxima, proteção contínua e vida útil prolongada para compressores de alto desempenho!

Descrição

O Bardahl Compressor Oil Synthetic ISO 46 é um óleo totalmente sintético de alto desempenho, desenvolvido para compressores industriais que operam sob cargas elevadas, temperaturas altas e regimes contínuos.

A sua formulação sintética avançada garante excelente estabilidade térmica e oxidativa, reduzindo drasticamente a formação de depósitos, vernizes e lamas, ao mesmo tempo que assegura lubrificação eficaz, proteção antidesgaste e eficiência energética superior.

É indicado para aplicações onde se exigem intervalos de manutenção prolongados, elevada fiabilidade e qualidade do ar comprimido.

Aplicação

- Compressores de ar industriais;
- Compressores de parafuso, palhetas e pistão (conforme recomendação do fabricante);
- Instalações industriais e oficinas;
- Sistemas com funcionamento contínuo ou intensivo;
- Aplicações que requerem ISO VG 46 sintético.

Especificações e Aprovações

Este produto oferece o seguinte nível de desempenho:

DIN	51506 VDL
DIN	51524 part 2 (2006)
ISO	6743 part 4 HM category



SEB	181 222
Thyssen	TH-N 256-142
U.S. Steel	127
U.S. Steel	136
DIN	51517 part 3
AGMA	9005-E02

Propriedades

O Bardahl Compressor Oil Synthetic ISO 46 assegura:

- Excelente estabilidade térmica e oxidativa;
- Redução significativa de depósitos e vernizes;
- Proteção eficaz contra desgaste e corrosão;
- Excelente separação de água (demulsibilidade);
- Baixa volatilidade, reduzindo consumo de óleo;
- Intervalos de manutenção prolongados.

Dados Técnicos

Viscosidade a 40°C	cSt	45,8
Viscosidade a 100°C	cSt	8,0
Densidade a 15°C	Kg/l	0,843
Índice de viscosidade	146	179
Ponto de inflamabilidade	°C	234
Ponto de escoamento	°C	-42

As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas apenas para referência. Devido ao contínuo desenvolvimento de produtos, alterações podem ocorrer sem aviso prévio.

Recomendações

Manuseio: Todas as informações de segurança relacionadas ao manuseio e uso deste produto estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança. Sempre consulte o manual do fabricante do veículo antes de usar.

Armazenamento: Recomenda-se usar o produto em até 60 meses. Ele deve ser armazenado na sua embalagem original, fechada e protegida da luz, humidade e temperaturas excessivas.

Referências Disponíveis

481051	481054
25l	200l